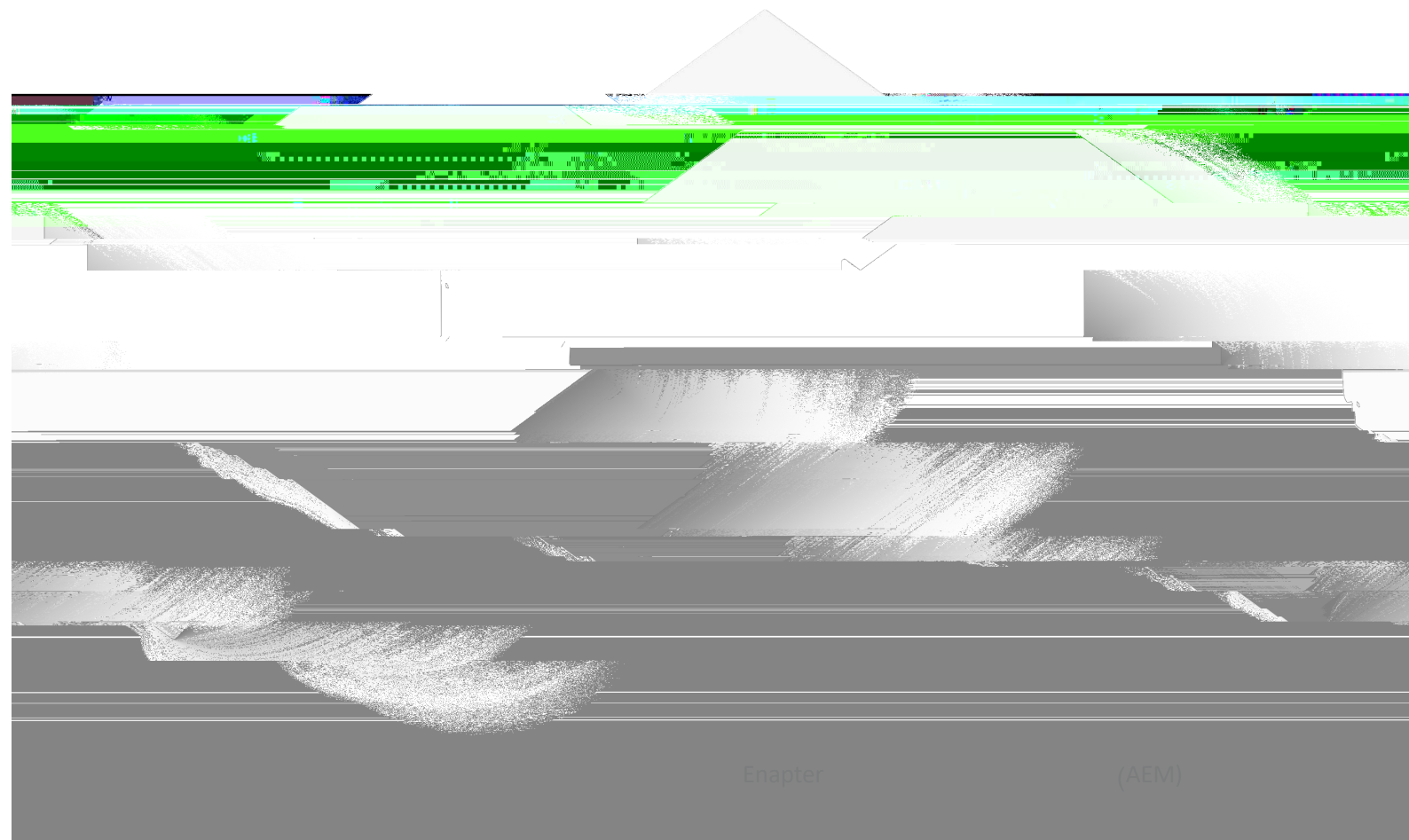
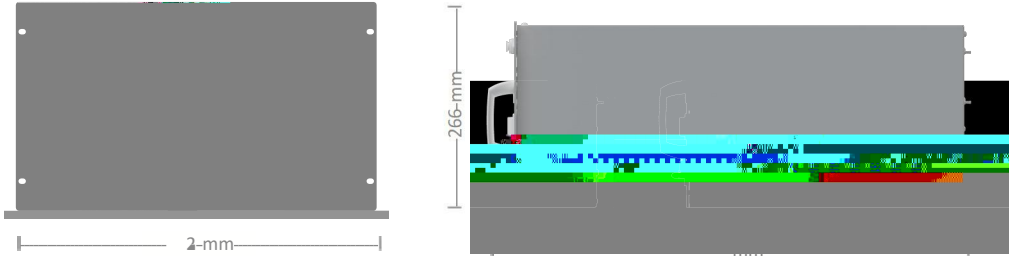


AEM

EL .1





氢气产量	00 NL/h, 1.0 kg/24 h
氢气输出纯度	barg: . (水 1,000 ppm , 氧气 ppm O ₂) at 25 °C barg: . (水 12,000 ppm , 氧气 ppm O ₂) at 25 °C
输出压力	高达 barg
额定功耗（寿命周期开始）	. kWh/Nm ³ , 寿命周期开始(BOL)
运行功耗（寿命周期开始）	2.5 kW, 寿命周期开始(BOL)
峰值功耗	4 kW
散热量（寿命周期开始）	0.5 kW, 寿命周期开始(BOL)
最大散热量	0.5 kW, 临近寿命周期结束(EOL)
待机功耗	0.05 kW
电气输入	220 – 240 V (AC), 50/60 Hz
最大进水电导率	至少ASTM D1155-04 IV 型或推II型或III型
耗水量	~ 20 mL/h at 25 °C
进水压强	1 – 2 barg
冷却水温度	10 °C – 30 °C
环境工作湿度	高达 90% humidity, 非冷凝
IP等级	IP 20
外形尺寸（长宽高）	W: 266 mm D: 100 mm H: 200 mm
重量	2 kg
机柜内部空间	1U
控制和检测	由Enapter能源管理系统全自动监控 2.4 GHz Wi-Fi and Bluetooth, Modbus TCP over Ethernet
认证	符合机械指令2006 / 26/CE 符合供应机械（安全）法规2006 CSA/ANSI B22.1:2021 Ed.1 水电解制氢装置-工业、商业和住宅应用

待机是指不产生氢气且辅助部件不通电的状态
 请检查设备区和用户手册以获取完整的需求列表
 根据压力设备指令2014/68/EU该电解槽属于 S.E.P. 类别
 根据压力设备（安全）法规2016该电解槽属于 S.E.P. 类别
 仅限 ETL 认可的电解槽版本
 备注：该产品在不断改进中，技术规格可能会可调整。请务必联系我们以了解最新规格。



AEM 电 解 槽 助 力 您 的 绿 气 生 产